## Kit Butée Numérique

# Notice d'utilisation









Lire attentivement ce manuel avant la mise en service

KIT-BUTEE

Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis tout ou partie des caractéristiques de nos appareils.

### **SOMMAIRE**

١.	Raccordement	3
ıı.	Utilisation	5
	A. Page principale	5
	1. Mode JOG	
	2. Mode Cote	5
	3. Mode Pas à Pas	5
	B. Page réglages	6
	1. Réglages de base	6
	C. Page réglages avancés	7
	1. Réglages avancés	7
	D. Page de défaut	8

#### I. Raccordement



#### Câblage à effectuer :

- Raccorder le pupitre en 24Vdc
- Raccorder le variateur en 24Vdc, en 230vac
- Raccorder l'information présence puissance sur l'entrée E1 du variateur
- Raccorder le capteur prise d'origine sur l'entrée E4 du variateur

Se reporter au guide d'installation et manuel d'utilisation du variateur pour avoir toutes les informations nécessaires aux raccordements et mise en service.

#### II. Utilisation

#### A. Page principale



Cette page permet d'actionner tous les mouvements et d'accéder aux pages de réglages. Trois types de commandes sont disponibles : le mode JOG, le mode cote et le mode pas à pas.

#### 1. Mode JOG

- Affichage de la position courante.
- Flèches horizontales : déplacement sur appui continu de la touche.

#### 2. Mode Cote

- Mémorisation de 100 cotes.
- Sélection d'une cote par flèches verticales ou par appui sur le n° de cote.
- Saisie d'une cote par appui sur la valeur.
- Bouton Dégagement : Dégagement de la butée.
- Bouton ORIGINE : lance une prise d'origine ( accessible à la mise sous tension ).
- Bouton START : lance un déplacement à la cote demandée.
- Le mouvement peut être arrêté en appuyant sur la touche STOP.

#### 3. Mode Pas à Pas

- Saisie d'une cote incrémentale par appui sur la valeur.
- Flèches horizontales : déplacement incrémental sur appui de la touche.
- Le mouvement peut être arrêté en appuyant sur la touche STOP.

#### B. Page de réglages



Cette page permet le réglage de base nécessaire au fonctionnement de la butée. Toutes les valeurs sont modifiables en cliquant dessus.

#### 1. Réglages de base

- Dégagement : distance effectuée lors de l'appui du bouton Dégagement sur la page principale. (limites 0 ; 500 mm)
- Distance outil : distance entre l'outil et le capteur origine de la butée. (limites 0 ; 1000 mm)
- Butée + : distance de butée positive. Cette distance est référencée par rapport au capteur origine. (limites 0 ; 9999 mm )
- Butée : distance de butée négative. Cette distance est référencée par rapport au capteur origine. (limites -9999 ; 0 mm )
- Vitesse manu : pourcentage de la vitesse de déplacement en mode JOG (limites 1; 100 %)
- Vitesse cote: pourcentage de la vitesse de déplacement en mode Cote et Pas à pas. (limites 1; 100 %)
- Accélération / décélération : pourcentage de la rampe d'accélération et de décélération ( limites 1 ; 100 % )



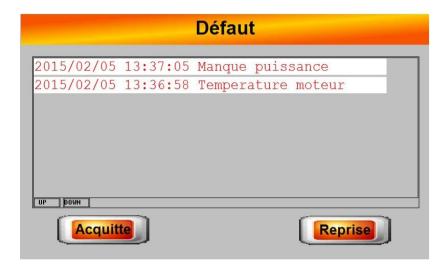
#### C. Page de réglages avancés

Cette page permet de modifier les réglages avancés. Elle est accessible par code d'accès ( par défaut, code 0000 ).

#### 1. Réglages avancés

- Pas : distance parcourue par la butée pour un tour moteur. ( limites 1 ; 999 mm )
- Accélération / décélération Max : Accélération et décélération maxi pour tous les mouvements. L'accélération et décélération en % de la page Réglages de base sont directement liées à cette valeur. (limites 100 ; 9999 mm/s²)
- Vitesse Max: Vitesse maxi pour tous les mouvements. La vitesse Manu et Cote en % de la page Réglages de base sont directement liées à cette valeur (limites 5 ; 2000 mm/s)
- Vitesse Origine : Vitesse de la prise d'origine. ( limites 5 ; 1000 mm/s )
- Langue: choix de la langue Français / Anglais par simple appui sur le drapeau.
- Entrées et sorties : visualisation des entrées / sorties du variateur (Rouge = 0 ; Vert =
  1).

#### D. Page de défaut



Cette page s'affiche sur détection d'un ou plusieurs défauts.

- Acquitte : Acquitte les défauts et retour Page principale.
- Reprise : Acquitte les défauts et retour Page principale.

Si la butée était en mouvement lors de la détection du défaut, la butée termine son déplacement.